

**COMUNICADO N°002-2025-
UGEL.AS/DAGA-CP**

**CRONOGRAMA DE PRESENTACIÓN FÍSICA DE
INVENTARIOS DE BIENES PATRIMONIALES – PERIODO
2025**

La **UGEL Arequipa Sur** comunica a los(as) directores(as) de las **Instituciones Educativas Públicas y de Convenio** que la **presentación física del Inventario de Bienes Patrimoniales – Periodo 2025** se realizará según el siguiente cronograma.

PRESENTACIÓN EN FÍSICO:

Los expedientes deberán ser presentados en dos (02) ejemplares, debidamente **foliados, documentados y firmados**, en la **Oficina de Control Patrimonial**, en la fecha y hora establecida.

NIVEL / MODALIDAD	FECHA	HORA
<ul style="list-style-type: none">• Instituciones Educativas (EBR) <u>un solo nivel</u> de INICIAL (unidocente, multigrado – polidocente) o PRIMARIA.• Educación Básica Especial (EBE)	03 de diciembre de 2025	08:00 hrs a 16:00 hrs.
<ul style="list-style-type: none">• Instituciones Educativas (EBR) INTEGRADAS y todas del nivel SECUNDARIA.	04 de diciembre de 2025	
<ul style="list-style-type: none">• Técnica productiva (CETPRO)• Educación Básica Avanzada (EBA)	05 de diciembre de 2025	

Presentación en folder según COLOR por distrito

DISTRITO	COLOR DE FOLDER
Alto Selva Alegre	Naranja
Miraflores	Verde claro
José Luis Bustamante y Rivero	Amarillo
Jacobo Hunter	Verde Oscuro
Paucarpata	Rojo
Mariano Melgar	Azul
Socabaya	Negro
Characato	Café
Polobaya	Rosado
Yarabamba	Morado
Chiguata, Sabandia, Pocsi, Quequeña, Mollebaya y San Juan de Tarucani.	File Clásico

Consultas:

Correo: inventarios@arequipasur.arequipa.edu.pe

Teléfono: 054 - 608784 / Anexo123

Cel: 963866188 / 940946780

Arequipa, 01 de diciembre de 2025

OFICINA DE CONTROL PATRIMONIAL

ÁREA DE ADMINISTRACIÓN