

**COMUNICADO N°002-2025-**  
**UGEL.AS/DAGA-CP**

**CRONOGRAMA DE PRESENTACIÓN FÍSICA DE  
INVENTARIOS DE BIENES PATRIMONIALES – PERÍODO  
2025**

La UGEL Arequipa Sur comunica a los(as) directores(as) de las Instituciones Educativas Públicas y de Convenio que la presentación física del **Inventario de Bienes Patrimoniales – Período 2025** se realizará según el siguiente cronograma.

**PRESENTACIÓN EN FÍSICO:**

Los expedientes deberán ser presentados en dos (02) ejemplares, debidamente **foliados, documentados y firmados**, en la **Oficina de Control Patrimonial**, en la fecha y hora establecida.

NIVEL / MODALIDAD	FECHA	HORA
<ul style="list-style-type: none"><li>Instituciones Educativas (EBR) <u>un solo nivel</u> de <b>INICIAL</b> (unidocente, multigrado – polidocente) o <b>PRIMARIA</b>.</li><li>Educación Básica Especial (<b>EBE</b>)</li></ul>	<b>03 de diciembre</b> de 2025	08:00 hrs
<ul style="list-style-type: none"><li>Instituciones Educativas (EBR) <b>INTEGRADAS</b> y todas del nivel <b>SECUNDARIA</b>.</li></ul>	<b>04 de diciembre</b> de 2025	a 16:00 hrs.
<ul style="list-style-type: none"><li>Técnica productiva (<b>CETPRO</b>)</li><li>Educación Básica Avanzada (<b>EBA</b>)</li></ul>	<b>05 de diciembre</b> de 2025	

Presentación en folder según COLOR por distrito

DISTRITO	COLOR DE FOLDER
Alto Selva Alegre	Naranja
Miraflores	Verde claro
José Luis Bustamante y Rivero	Amarillo
Jacobo Hunter	Verde Oscuro
Paucarpata	Rojo
Mariano Melgar	Azul
Socabaya	Negro
Characato	Café
Polobaya	Rosado
Yarabamba	Morado
Chiguata, Sabandia, Pocsi, Quequeña, Mollebaya y San Juan de Tarucani.	File Clásico

**Consultas:**

**Correo:** inventarios@arequipasur.arequipa.edu.pe

**Teléfono:** 054 - 608784 / Anexo123

**Cel:** 963866188 / 940946780

**Arequipa, 01 de diciembre de 2025**

**OFICINA DE CONTROL PATRIMONIAL**

**ÁREA DE ADMINISTRACIÓN**